

TG SERIES 脂润滑滚珠轴承涡轮分子泵

规格

| 型号 | TG203 | TG553 | TG1003 | TG1303 | TG1813 | |
|-----------|--------------------------------|---|---|---|---|-----------------------|
| 吸气口 | VG100 / CF100 / ISO-R100 | VG150 / CF160 / ISO-B160 | VG150 / CF160 / ISO-B160 | VG200 / CF200 / ISO-B200 | VG250 / ISO-B250 | |
| 排气口 | KF25 | KF40 | KF40 | KF40 | KF40 | |
| 排气速度 | N ₂ (L/s) | 200 | 550 | 1000 | 1300 | 1800 |
| | N ₂ (附加金属保护网) (L/s) | 140 | 430 | 940 | 1100 | 1700 |
| | H ₂ (L/s) | 150 | 370 | 1000 | 1000 | 1100 |
| 最大压缩比 | N ₂ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ |
| | H ₂ | 4×10 ³ | 3×10 ³ | 4×10 ³ | 4×10 ³ | 3×10 ³ |
| 极限压力 | Pa | <1×10 ⁻⁶ (VG · ISO-R), <1×10 ⁻⁷ (CF) | <1×10 ⁻⁶ (VG · ISO-B), <1×10 ⁻⁷ (CF) | <1×10 ⁻⁶ (VG · ISO-B), <1×10 ⁻⁷ (CF) | <1×10 ⁻⁶ (VG · ISO-B), <1×10 ⁻⁷ (CF) | <1×10 ⁻⁶ |
| | Torr | <7.5×10 ⁻⁹ (VG · ISO-R), <7.5×10 ⁻¹⁰ (CF) | <7.5×10 ⁻⁹ (VG · ISO-B), <7.5×10 ⁻¹⁰ (CF) | <7.5×10 ⁻⁹ (VG · ISO-B), <7.5×10 ⁻¹⁰ (CF) | <7.5×10 ⁻⁹ (VG · ISO-B), <7.5×10 ⁻¹⁰ (CF) | <7.5×10 ⁻⁹ |
| 最大气体流量 ※1 | N ₂ (sccm) | 543 | 1500 | 2715 | 2715 | 2444 |
| 启动时间 | min | 4~6 | 8~13 | 9~12 | 9~12 | 11~16 |
| 停止时间 | min | 4~6 | 8~11 | 9~13 | 9~13 | 23~28 |
| 允许辅助压力 | Pa | 550 | 300 | 300 | 300 | 270 |
| | Torr | 4.1 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | 2 |
| 推荐辅助泵 | L/min | ≥80 | ≥250 | ≥500 | ≥500 | ≥500 |
| 安装角度 | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | |
| 润滑油量 | mL | 70 | 260 | 260 | 260 | 260 |
| 重量 | kg | 11 | 41 | 50 | 50 | 80 |
| 控制器型号 | TC203A | TC553 | TC1003 | TC1003 | TC1813 | |

规格

| 型号 | TG2810/TG2813 | TG3210/TG3213 | TG3410/TG3413 | TG5000/TG5003 | TG5500/TG5503 | |
|-----------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 吸气口 | VG250 / ISO-B250 | VG300 / ISO-B320 | VG350 | VG450 | VG500 | |
| 排气口 | KF40 | KF40 | KF40 | KF50 | KF50 | |
| 排气速度 | N ₂ (L/s) | 2800 | 3200 | 3400 | 5000 | 5500 |
| | N ₂ (附加金属保护网) (L/s) | 2600 | 3000 | 3200 | 4700 | 5200 |
| | H ₂ (L/s) | 2400 | 2500 | 2600 | 4000 | 4400 |
| 最大压缩比 | N ₂ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ | 1×10 ⁸ |
| | H ₂ | 6×10 ³ | 6×10 ³ | 6×10 ³ | 5×10 ³ | 5×10 ³ |
| 极限压力 | Pa | <1×10 ⁻⁶ | <1×10 ⁻⁶ | <1×10 ⁻⁶ | <1×10 ⁻⁶ | <1×10 ⁻⁶ |
| | Torr | <7.5×10 ⁻⁹ | <7.5×10 ⁻⁹ | <7.5×10 ⁻⁹ | <7.5×10 ⁻⁹ | <7.5×10 ⁻⁹ |
| 最大气体流量 ※1 | N ₂ (sccm) | 543 | 543 | 543 | 1200 | 1200 |
| 启动时间 | min | 10~15 | 10~15 | 10~15 | 25~35 | 25~35 |
| 停止时间 | min | 25~30 | 25~30 | 25~30 | 30~40 | 30~40 |
| 允许辅助压力 | Pa | 270 | 270 | 270 | 200 | 200 |
| | Torr | 2 | 2 | 2 | 1.5 | 1.5 |
| 推荐辅助泵 | L/min | ≥1500 | ≥1500 | ≥1500 | ≥1500 | ≥1500 |
| 安装角度 | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | 垂直 (±10°) | |
| 润滑油量 | mL | 260 | 260 | 260 | 1000 | 1000 |
| 重量 | kg | 100 | 100 | 100 | 250 | 250 |
| 控制器型号 | TC3213 | TC3213 | TC3213 | TC5503 | TC5503 | |